

TIPS MENGGUNAKAN INDOCOTE



Indocote Covering Film

1. Peralatan yang yang dibutuhkan untuk melakukan pelapisan model adalah Heat Sealing Tool (Setrika Listrik, Heat gun), Silet satu sisi atau Cutter gunting, Penggaris logam, spidol dan sarung tangan tahan panas.
2. Bukalah indocote diatas meja yang bersih, letakan bagian model diatasnya, potonglah bagian indocote dengan melebihihan 5 cm dari lebar dan 10 cm dari panjang model yang akan dilapisi
3. Letakan indocote diatas bagian model yang akan dilapisi, dengan sisi yang mengandung perekat dibagian bawahnya (anda dapat menguji mana bagian yang mengandung perekat dengan cara mengalirkan panas dari setrika listrik atau heat gun pada salah satu sudut, sisi yang mempunyai perekat akan menempel) sisakan kurang lebih 2.5 cm disekelilingnya kecuali pada bagian tepi sayap (wing tip) sisakan sekitar 7.6 cm, gunakan tangan anda untuk melekatkan indocote pada model dengan gerakan yang halus.
4. Agar pada hasil akhir tidak terdapat kerutan, ikutilah langkah-langkah dibawah ini : untuk masing-masing bagian, ketika melapisi sayap, horizontal stabilizer, dan elevator mulailah dari bawah, aturlah suhu pemanas sekitar sekitar 1350C,(a) lekatkan indocote pada ujung bagian tengah , lanjutkan seperti yang terlihat pada gambar.(b) Tariklah indocote dengan erat pada sisi tengah dan lekatkan (c) kemudian pada sudut sisi bagian depan (leading Edge) (d) Pelapisan sekarang akan lebih erat , jika anda melihat banyak kerutan , anda dapat mengulangnya lagi sampai kerutan-kerutan kecil akan hilang (e) Kemudian tariklah indocote dengan erat dan lekatkan pada sudut sisi belakang (trailing edge) , (f) Tariklah diagonal melintasi sayap dan lekatkan pada sudut sisi belakang (trailing edge)

5. Kemudian rekatkan indocote pada sisi belakang (Trailing Edge), mulailah dari tengah dan lakukan pada sisi lainnya sambil menarik sisa bagian material dengan kencang. Ulangi proses ini pada bagian depan (Leading Edge). Kemudian lekatkan sepanjang sisi dan bagian tengah. Ketika melapisi bagian yang solid (bagian yang tidak terdapat rangka) sisakan kurang lebih 2.5 cm tanpa direkatkan pada bagian tengah agar udara dapat mengalir keluar pada saat pemanasan .
6. Penyelesaian sisi sayap atau lengkungan rangka,
 - A. Menggunakan setrika listrik (The Heat Sealing Gun). Tariklah sisa indocote dengan erat ketika mengalirkan panas, panas akan menjadikan indocote lentur, mengikuti permukaan rangka model. Panaskan dan tegangkan setiap cm dari indocote agar kerutan-kerutan menjadi hilang atau sampai tepi telah dilapisi sekitar 3-6 cm di depan garis tengah.
 - B. Menggunakan Pengering (Heat Gun/ Hair Dryer). menjadikan pelapisan tepi sayap menjadi lebih mudah. ikutilah petunjuk dasar pada 6A, tapi hati-hatilah jangan sampai melubangi indocote atau membakar jari-jari anda, untuk itu gunakanlah sarung tangan tahan panas (Hot Glove) agar jari anda aman .
7. Potonglah semua sisa indocote setelah semua sisi melekat dengan baik (kecuali pada bagian ventilasi yang digunakan untuk mengeluarkan udara, sisakan sekitar 3-6 mm)
8.
 - A. Agar pada saat melapisi dapat merekat dengan erat, setrikalah permukaan dengan tekanan ringan lalu gerakan kebelakang dan keempat sisi permukaan lainnya. Untuk melekatkan dipermukaan yang solid, kerjakan pada bagian yang mempunyai aliran udara terbuka kemudian terakhir daerah tersebut.
 - B. Jika menggunakan Heat Gun (Hair Dryer) pada saat melapisi permukaan yang solid, ringankanlah tekanan panas pada saat melapisi bagian model dengan menggunakan Hot Glove, mulailah dari tepi lalu ke tengah dimana tersisa bagian yang tidak merekat masih terbuka. Jika tidak meringankan tekanan pada permukaan indocote maka, pelapisan yang telah dilakukan akan mudah lepas dan berkerut.
9. Ketika melapisi fuselage dengan stabilizer (Ekor horizontal) dan fin (ekor vertikal), potongan tipis (fillet) yang terdapat disekelilingnya harus dilapisi terlebih dahulu seperti terlihat pada gambar gunakanlah potongan sepanjang 13-19 mm, kemudian lapisilah stabilizer dan fin, sebelum engsel-engsel dipasang. Pada saat pelapisan, badan model (fuselage) dibagi menjadi 4 bagian, pertama bagian bawah, lalu kedua sisi dan terakhir bagian atasnya, sisakanlah masing-masing bagian sekitar 3-6 mm.

10. Bagian-bagian fiberglass juga dapat dilapisi dengan indocote. Gunakanlah alat pemanas dengan sepanas mungkin tanpa mengubah bentuk bagian, kerjakan dengan perlahan sambil menarik sisa lapisan indocote dengan erat, begitu juga pada saat mengerjakan bagian lengkungan. Hati-hatilah, panas yang tersisa dapat mengubah bentuk fiberglass secara permanen.
11. Design hiasan dapat dipotong dari indocote dan dipanaskan diatas permukaan yang telah dilapisi indocote. Gunakan temperatur rendah, sekitar 1070-1210 C untuk mencegah terjadinya gelembung udara yang terperangkap diantara lapisan indocote. Bekerjalah perlahan mulai dari ujung sisi tengah strip ke depan untuk menghilangkan semua udara yang terperangkap, ketika selesai , rekatkanlah semua sisi dengan ujung setrikaan (Heat Sealing Tool) dengan menggunakan panas yang tinggi.

Tips

- 1) Hasil akhir pelapisan akan sangat bagus jika sebelumnya permukaan kayu diampelas sampai halus, Gelombang kecil atau ketidakrataan permukaan akan lebih terlihat pada saat pelapisan telah dilakukan.
- 2) Untuk mendapatkan hasil yang terbaik bersihkan indocote dengan menggunakan semir (polish), detergent atau pembersih kaca.
- 3) Lekukan pada indocote yang diakibatkan kecelakaan, dapat diganti dengan mudah, dengan menyalurkan panas diatas daerah lekukan, jika terdapat lekukan gunakanlah filler, biarkan kering, lalu amplaslah sampai lembut.
- 4) Jika saat dilapangan terdapat lubang kecil, dapat diperbaiki dengan menambal trim indocote yang memiliki tekanan sensitif, untuk sementara kemudian dirumah segeralah ganti penambal tersebut dengan bagian indocote yang sejenis.
- 5) Untuk mencegah terjadinya goresan pada permukaan indocote saat menggunakan setrika listrik, gunakanlah sarung yang dapat menyalurkan panas , untuk melapisi setrikaan.

Pada saat melapisi model ingatlah,

(A) panas dan tarikan pada tepi sayap (wing tip).

(B) Tariklah dengan erat sebelum mencoba merekatkan pelapisan.